

Production System™ P-50

规格

关于

Production System™ P-50 由粘结剂喷射“Single Pass Jetting™”技术的领先者DM发明，旨在成为大规模金属3D打印的最快技术。Production System™ P-50 打印机利用 Desktop Metal 专利技术的 Single Pass Jetting™ 技术实现高达 12,000 cc/hr 的打印速度，与传统批量生产技术相比具有竞争力的成本来生产零件。Production System™ P-50 采用惰性气体环境设计，可兼容易氧化金属粉末包括加工低成本 MIM 粉末，P50提供大批量及最终零件应用所需的可靠性和一致性。

主要优势

- 专利 Single Pass Jetting™ 技术
- 双向打印速度高达 12,000 cc/hr
- 恒波扩散技术提高了打印床的均匀性和密度
- 获得专利的防弹技术提高了打印头的使用寿命和零件质量
- 防条带技术通过改善打印头冗余提高可靠性
- 惰性气体保护打印仓支持易氧化材料和提高粉末一致性
- 实时光学粉末床检查
- 开放材料平台

技术	打印技术	粘结剂喷射
	打印方向	Single Pass Jetting™ 双向
	粘结剂喷头模块	8 个压电打印头 (16,384 个喷嘴)
性能	最大打印效率	12,000 cc/hr (732 in³/hr)
	打印头分辨率	Native 1,200 dpi
	层厚	30 µm - 200 µm (green)
	尺寸公差	± 1% or 0.2 mm, whichever is greater
	规格	
规格	外形尺寸W*D*H	3,935 x 1,910 x 2,005 mm (154.9 x 75.2 x 78.9 in)
	重量	5,443 kg (12,000 lb)
	打印仓尺寸W*D*H	490 x 380 x 260 mm (19.2 x 15.0 x 10.2 in)
	打印尺寸W*D*H	440 x 330 x 250 mm (17.3 x 13.0 x 9.8 in)
	环境要求	CDA 或氮气惰性化 (<2% 氧气)
	控制系统	24英寸人机交互显示器
	电气	
电气	电源要求	380 - 480 V, 50/60 Hz, 3-phase, 4 wire 60 Amp
材料	材料平台	Open platform (third party MIM powders)
	氧含量	LOC ≥ 3.4% (with Nitrogen inerting)

* Based on 65 µm green layer thickness

** 30 µm - 200 µm layer thickness is material and powder dependent.

*** Subject to continued optimization

Production System™ P-50 规格

DIMENSIONS

